

Закрытое акционерное общество  
«Научно-производственное предприятие «Автоматика»

ОКП 42 2100

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор

ЗАО «НПП «Автоматика»

\_\_\_\_\_ Ю.Ф. Петров

"\_\_\_" \_\_\_\_ 200\_\_г.

## **ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ ЦИФРОВЫЕ СЕРИИ ПКЦ**

### **ПРИБОР КОНТРОЛЯ ЦИФРОВОЙ ПКЦ-1102**

Руководство по эксплуатации  
АВДП.411118.005.02РЭ

**РАЗРАБОТАНО:**

Руководитель проекта  
начальник ЛТТИ ЗАО «Автоматика плюс»

\_\_\_\_\_ В.М. Дерябин

"\_\_\_" \_\_\_\_ 200\_\_г.

**СОГЛАСОВАНО:**

Главный конструктор  
ЗАО «Автоматика плюс»

\_\_\_\_\_ С.Г. Шмелёв

"\_\_\_" \_\_\_\_ 200\_\_г.

Главный метролог  
ЗАО «НПП «Автоматика»

\_\_\_\_\_ Ю.А. Шарапов

"\_\_\_" \_\_\_\_ 200\_\_г.

г. Владимир

## Оглавление

|  |    |
|--|----|
| Введение .....   | 3  |
| 1 Назначение .....   | 3  |
| 2 Технические данные .....   | 3  |
| 3 Состав изделия .....   | 5  |
| 4 Устройство и работа прибора .....                                    | 5  |
| 5 Указания мер безопасности .....                                      | 6  |
| 6 Подготовка к работе .....  | 6  |
| 7 Порядок работы .....   | 7  |
| 8 Возможные неисправности и методы их устранения .....                 | 13 |
| 9 Техническое обслуживание .....                                       | 13 |
| 10 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.....             | 13 |
| 11 Гарантии изготовителя .....   | 14 |
| 12 Сведения о рекламациях .....  | 14 |
| Приложение А Габаритные и монтажные размеры .....                      | 15 |
| Приложение Б Схема внешних соединений .....                            | 16 |
| Приложение В Схема внешних соединений при калибровке и настройке ..... | 17 |

*Версия 02.02 (27.08.2009)*

## Введение

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения устройства и обеспечения правильной эксплуатации прибора контроля температуры цифрового одноканального типа ПКЦ-1102, далее – прибор.

Описываются назначение и принцип действия, приводятся технические характеристики, даются сведения о порядке работы с прибором и проверке технического состояния.

Приборы, в зависимости от сферы применения, подлежат поверке (для применения в сферах распространения государственного метрологического контроля и надзора) или калибровке (при применении вне сферы Государственного метрологического контроля и надзора). Поверка (калибровка) проводится по методике, изложенной в документе «Приборы контроля цифровые серии ПКЦ. Методика поверки», с использованием схем внешних соединений (Приложение В).

Межповерочный интервал – 2 года.

Рекомендуемый межкалибровочный интервал – 2 года.

Приборы выпускаются по ТУ 4221-087-10474265-07.

## 1 Назначение

1.1 Приборы предназначены для цифровой индикации параметра, поступающего от термопреобразователя сопротивления, преобразования этого сигнала в унифицированный сигнал постоянного тока и сигнализации о выходе параметра за пределы заданных значений.

1.2 По устойчивости к климатическим воздействиям приборы имеют исполнение УХЛ категории 4.2\* по ГОСТ 15150, но при условиях эксплуатации:

- температура окружающего воздуха  $(5\dots50)^\circ\text{C}$
  - относительная влажность окружающего воздуха не более 80 % при  $35^\circ\text{C}$ ;
  - атмосферное давление  $(84\dots106)$  кПа.

## 2 Технические данные

2.1 Входной измеряемый сигнал в соответствии с номинальной статической характеристикой (НСХ) по ГОСТ 6651-94:

- 100П, 50П от минус 100°C до 700°C;
  - 100М, 50М от минус 100°C до 200°C.

2.1.1 Тип НСХ термопреобразователя сопротивления и рабочий диапазон измерения в указанных пределах выбирается пользователем (программно).

2.1.2 Усреднение входного сигнала за несколько циклов измерения. Количество циклов измерения устанавливается программно от 1 до 20. Время одного цикла измерения равно 1,5 с.

2.1.3 Длина линии связи от термопреобразователя сопротивления до прибора должна быть не более 100 м. Подключение датчика сопротивления – трёхпроводное. Сопротивление проводов равной длины и сечения должно быть не более 10 Ом.

2.2 Индикация входного параметра осуществляется четырёхразрядным свето-диодным индикатором в градусах Цельсия. Цвет индикатора – зелёный или красный.

**2.3 Выходные сигналы:****2.3.1 Электрический аналоговый постоянного тока:**

- (0...5) мА (максимальное сопротивление нагрузки 2 кОм);
- (4...20) мА (максимальное сопротивление нагрузки 0,5 кОм).

**2.3.2 Два дискретных, типа «сухой» контакт (реле), напряжение коммутации – до 240 В, ток коммутации – до 3 А.**

Режим работы каждого реле задаётся пользователем программно.

Область задания уставок срабатывания реле возможна во всём диапазоне измерения.

**2.4 Абсолютная погрешность по показаниям не превышает  $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$  во всём диапазоне измерения (п. 2.1 ).**

Предел допускаемой основной погрешности по выходному току, приведённой к разности между верхним и нижним значениями изменения выходного тока, не превышает  $\pm 0,5\%$  (при диапазоне измерения не менее  $100^{\circ}\text{C}$ ).

**2.5 Дополнительная погрешность, вызванная изменением температуры окружающего воздуха на каждые  $10^{\circ}\text{C}$  в пределах, указанных в п. 1.2 , не превышает по показаниям и выходному току  $\pm 0,5\%$  (при диапазоне измерения не менее  $100^{\circ}\text{C}$ ).**

**2.6 Прибор рассчитан на круглосуточную работу. Время готовности к работе после включения не более 30 мин.**

**2.7 Электропитание осуществляется от сети переменного тока с частотой  $(50 \pm 1)$  Гц и напряжением  $(220 \pm 2)$  В.**

2.8 Потребляемая мощность не более 5 ВА.

2.9 Материал корпуса – алюминиевый сплав.

2.10 Вес прибора не более 0,6 кг.

**2.11 Прибор предназначен для щитового монтажа. Размеры выреза в щите для установки прибора выполняются согласно Евростандарту по DIN43700.**

**2.12 Приложение А содержит габаритные и установочные размеры, а также разметку для крепежа.**

**2.13 Исполнение по устойчивости к механическим воздействиям по ГОСТ 12997 соответствует группе N2.**

2.14 Прибор относится к ремонтируемым и восстанавливаемым изделиям.

2.15 Средняя наработка на отказ не менее 64000 ч.

2.16 Средний срок службы не менее 8 лет.

***Пример оформления заказа:***

«ПКЦ-1102-КР – прибор контроля температуры цифровой, цвет индикатора – красный».

***Примечание: при заказе рекомендуется дополнительно указывать тип НСХ, диапазон индикации и токового выхода, например: датчик 100М, диапазон индикации (0...100) °C, выход (4...20) мА.***

### 3 Состав изделия

В комплект поставки входят:

- прибор контроля цифровой ПКЦ-1102 1 шт.
- руководство по эксплуатации (РЭ) 1 экз.
- методика поверки (МП) 1 экз.
- паспорт (ПС) 1 экз.

*Примечание: допускается прилагать по 1 экз. РЭ и МП на партию до 10 приборов, поставляемых в один адрес.*

### 4 Устройство и работа прибора

#### 4.1 Устройство.

4.1.1 Прибор конструктивно выполнен в виде трёх печатных плат: платы индикации, платы коммутационной и платы входов, соединённых между собой при помощи разъёмных соединителей.

4.1.2 Коммутационная плата задвигается по пазам в боковых стенках корпуса до упора и фиксируется задней панелью. На коммутационной плате расположены силовой трансформатор, элементы источника вторичного питания, входной усилитель с преобразователем напряжение-частота, узел гальванической развязки, микропроцессорная система управления, реле сигнализации и преобразователь напряжение-ток.

4.1.3 Плата индикации содержит элементы индикации, кнопки управления и вспомогательные элементы.

4.1.4 Плата входов содержит элементы коммутации и усиления входных сигналов.

4.1.5 На передней панели (Рисунок 1 ) расположены следующие элементы:

- цифровой четырёхразрядный индикатор измеряемой величины и установленных параметров;
- светодиодный единичный индикатор «1»;
- светодиодный единичный индикатор «2»;
- светодиодный единичный индикатор «ПРОГ»;
- кнопка ввода параметра  $\leftarrow$ ;
- кнопка увеличения параметра  $\triangleright$ ;
- кнопка уменьшения параметра  $\triangleleft$ .

4.1.6 На задней панели (Рисунок 2 ) расположены разъёмы для подключения входных и выходных сигналов и напряжения питания, винт для заземления корпуса прибора.

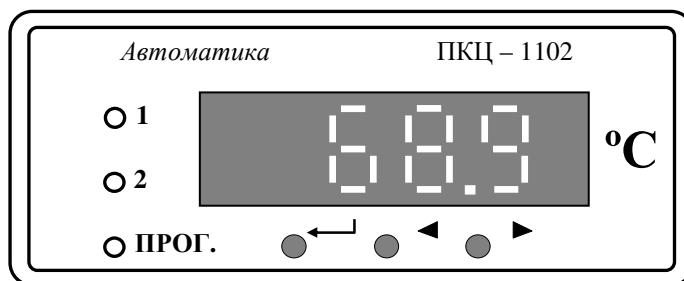


Рисунок 1 - Внешний вид передней панели

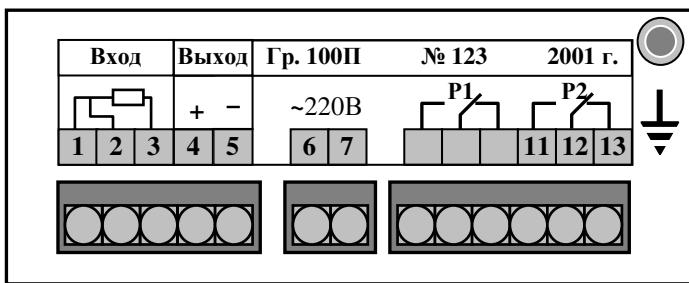


Рисунок 2 - Внешний вид задней панели

#### 4.2 Принцип действия.

Прибор представляет собой микроконтроллерное устройство.

Аналоговый сигнал, измеряемый прибором, подаётся на вход преобразователя напряжение-частота и далее на узел гальванической развязки, выполненный на оптопаре. Гальванически развязанный сигнал поступает на счётный вход микропроцессора.

Обработанный микропроцессором сигнал поступает на цифро-аналоговый преобразователь, аналоговый сигнал с которого поступает на преобразователь напряжение-ток.

Микропроцессор обеспечивает управление работой всех узлов прибора.

Нормализация входного и выходного аналогового сигнала, задание режимов работы реле осуществляется программно.

По включению питания прибор автоматически начинает измерение в соответствии с текущими настройками. Режим работы прибора – непрерывный.

### 5 Указания мер безопасности

5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током прибор соответствует классу 1 по ГОСТ 12.2.007.0 –75.

5.2 К монтажу и обслуживанию допускаются лица, знакомые с общими правилами по технике безопасности при работе с электроустановками до 1000 В.

5.3 Корпус прибора должен быть заземлён.

5.4 Подключение входных и выходных сигналов производить согласно маркировке при отключенном напряжении питания.

### 6 Подготовка к работе

#### 6.1 Внешний осмотр.

После распаковки выявить следующие соответствия:

- прибор должен быть укомплектован в соответствии с паспортом;
- заводской номер должен соответствовать указанному в паспорте;
- прибор не должен иметь механических повреждений.

#### 6.2 Порядок установки.

6.2.1 Установить прибор на щите.

6.2.2 Собрать схему внешних соединений (Приложение Б).

6.2.3 Заземлить корпус прибора, включить в сеть и прогреть прибор в течение 30 минут.

6.2.4 При необходимости произвести установку и программирование параметров, пользуясь указаниями п. 7.3.2 , п. 7.3.3 .

## 7 Порядок работы

### 7.1 Включение прибора.

7.1.1 Прибор имеет 2 режима работы: «Измерение» и «Программирование».

7.1.2 При включении питания прибор автоматически переходит в режим «Измерение» и работает по ранее запрограммированным параметрам.

### 7.2 Работа прибора в режиме «Измерение».

7.2.1 В данном режиме единичные индикаторы «1» и «2» сигнализируют о срабатывании соответствующих реле при выходе измеряемого параметра за пределы уставок. Чтобы в процессе работы посмотреть запрограммированное значение уставки «1» или «2» необходимо нажать соответственно кнопку  $\triangleleft$  или  $\triangleright$ . Во время контроля уставок номер уставки подтверждается мигающим единичным индикатором «1» или «2».

7.2.2 Если входной измеряемый сигнал на 10 % меньше или на 10 % больше значения диапазона измерения, то цифровой индикатор работает в мигающем режиме.

7.2.3 В режиме «Измерение» кнопка  $\square$  не работает, единичный индикатор «ПРОГ.» выключен.

### 7.3 Работа прибора в режиме «Программирование».

#### 7.3.1 Описание и правила работы.

7.3.1.1 Для удобства в эксплуатации предусмотрены три уровня режима «Программирование»:

- **уровень №1** – задание уставок срабатывания реле, задание порога срабатывания (гистерезиса, зоны нечувствительности) работы реле (одно значение для обоих реле), задание количества циклов измерения для усреднения;
- **уровень №2** – задание положения запятой на цифровом индикаторе, задание режимов работы каждого из двух реле, задание типа НСХ, задание нижней и верхней границы диапазона измерения;
- **уровень №3** – необходим при настройке прибора по входному и выходному аналоговому сигналу.

7.3.1.2 Однократное нажатие на кнопки вызывает их однократное действие, при продолжительном нажатии начинает работать алгоритм ускоренного многократного действия кнопки.

7.3.1.3 Единичный индикатор «ПРОГ.» сигнализирует вход в уровни №2 и №3 режима «Программирование».

7.3.1.4 Все установленные параметры хранятся в энергонезависимой памяти.

7.3.1.5 Если выход из режима «Программирование» произведён некорректно (например, отключение питания прибора), сохранение последнего вводимого параметра не производится.

### 7.3.2 Уровень №1 режима «Программирование».

7.3.2.1 Вход в данный уровень из режима «Измерение» осуществляется при одновременном нажатии кнопок  $\triangleleft$  и  $\triangleright$  (при этом цифровой индикатор гаснет) и удержании их в нажатом положении в течение нескольких секунд до появления мигающей надписи «ПРОГ.»:



Единичный индикатор «ПРОГ.» не светится.

7.3.2.2 Нажать кнопку  $\triangleleft$ . На цифровом индикаторе высвечивается значение уставки «1», например:



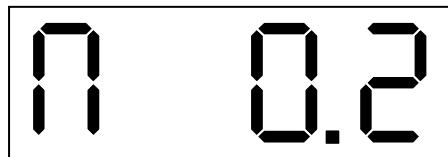
Мигание единичного индикатора «1» подтверждает номер уставки.  
Изменение данного параметра осуществляется кнопками  $\triangleleft$  и  $\triangleright$ .

7.3.2.3 Нажать кнопку  $\triangleleft$ . На цифровом индикаторе высвечивается значение уставки «2», например:



Мигание единичного индикатора «2» подтверждает номер уставки.  
Изменение данного параметра осуществляется кнопками  $\triangleleft$  и  $\triangleright$ .

7.3.2.4 Нажать кнопку  $\triangleleft$ . На цифровом индикаторе высвечивается значение величины порога срабатывания (гистерезиса, зоны нечувствительности) реле (одно значение для обоих реле), например:



Данная надпись означает, что величина порога равна 0,2.  
Изменение данного параметра осуществляется кнопками  $\triangleleft$  и  $\triangleright$ .

7.3.2.5 Нажать кнопку  $\triangleleft$ . На цифровом индикаторе высвечивается значение количества циклов измерения, по которому рассчитывается среднее значение входного сигнала, например:



Количество циклов измерения устанавливается от 1 до 20.  
Изменение данного параметра осуществляется кнопками  $\triangleleft$  и  $\triangleright$ .

Выход из уровня №1 режима «Программирование» в режим «Измерение» осуществляется нажатием кнопки  $\leftarrow$ .

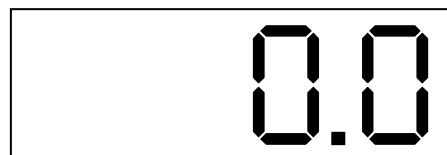
### 7.3.3 Уровень №2 режима «Программирование».

7.3.3.1 Вход в уровень №2 режима «Программирование» осуществляется следующим образом: войти в уровень №1 режима «Программирование» (п. 7.3.2); не нажимая кнопку  $\leftarrow$ , повторно нажать одновременно кнопки  $\triangleleft$  и  $\triangleright$  и удерживать их в нажатом положении в течение нескольких секунд до появления мигающей надписи «ПРОГ.»:



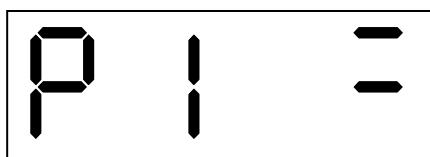
Единичный индикатор «ПРОГ.» включён.

7.3.3.2 Нажать кнопку  $\leftarrow$ . На цифровом индикаторе высвечивается положение запятой, например:

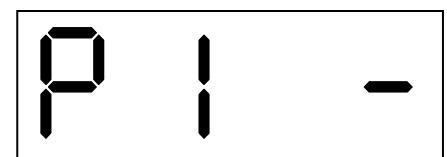


Количество знаков после запятой может быть от 0 до 3. Положение запятой выбирается кнопкой  $\triangleright$ . Если после запятой нет знаков, то она не высвечивается.

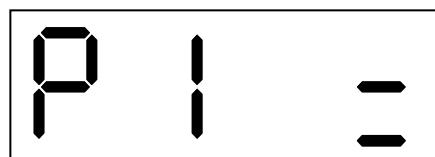
7.3.3.3 Нажать кнопку  $\leftarrow$ . На цифровом индикаторе высвечивается режим работы реле **P1**, которое работает по уставке «1», возможны 3 варианта:



Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3

Вариант 1: реле **P1** будет включено, когда измеренный параметр достигнет значения (**У1+П**) и выключено, когда измеренный параметр достигнет значения (**У1-П**), где **У1** – уставка «1», **П** – порог срабатывания (гистерезис, зона нечувствительности) реле.

Вариант 2: реле **P1** выключено.

Вариант 3: реле **P1** будет включено, когда измеренный параметр достигнет значения (**У1-П**) и выключено, когда измеренный параметр достигнет значения (**У1+П**).

Режим работы реле выбирается кнопкой  $\triangleright$ .

7.3.3.4 Нажать кнопку  $\leftarrow$ . На цифровом индикаторе высвечивается режим работы реле **P2**, которое работает по уставке «2», возможны 3 варианта:



Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3

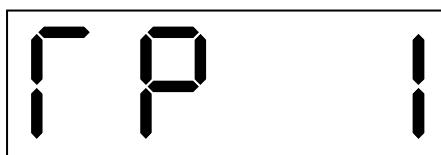
Вариант 1: реле **P2** будет включено, когда измеренный параметр достигнет значения (**У2+П**) и выключено, когда измеренный параметр достигнет значения (**У2-П**), где **У2** – уставка «2», **П** – порог срабатывания (гистерезис, зона нечувствительности) реле.

Вариант 2: реле **P2** выключено.

Вариант 3: реле **P2** будет включено, когда измеренный параметр достигнет значения (**У2-П**) и выключено, когда измеренный параметр достигнет значения (**У2+П**).

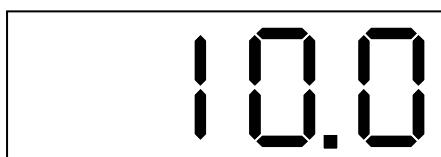
Режим работы реле выбирается кнопкой  $\triangleright$ .

7.3.3.5 Нажать кнопку  $\leftarrow$ . На цифровом индикаторе высвечивается номер градуировки, соответствующий типу НСХ применяемого термопреобразователя сопротивления: **1** – 100П; **2** – 50П; **3** – 100М; **4** – 50М, например:



Изменение данного параметра осуществляется кнопками  $\triangleleft$  и  $\triangleright$ .

7.3.3.6 Нажать кнопку  $\leftarrow$ . На цифровом индикаторе высвечивается значение нижней границы диапазона измерения, соответствующей нижней границе диапазона изменения выходного аналогового сигнала, например:



Выбор режима подтверждается одновременным миганием двух единичных индикаторов «1» и «2».

Величина данного параметра лежит в пределах от «–1999» до «9999» без учёта положения запятой.

Изменение данного параметра осуществляется кнопками  $\triangleleft$  и  $\triangleright$ .

7.3.3.7 Нажать кнопку  $\leftarrow$ . На цифровом индикаторе высвечивается значение верхней границы диапазона измерения, соответствующей верхней границе диапазона изменения выходного аналогового сигнала, например:



Выбор режима подтверждается попаременным миганием двух единичных индикаторов «1» и «2».

Величина данного параметра лежит в пределах от «-1999» до «9999» без учёта положения запятой.

Изменение данного параметра осуществляется кнопками  $\triangleleft$  и  $\triangleright$ .

Выход из уровня №2 режима «Программирование» в режим «Измерение» осуществляется нажатием кнопки  $\leftarrow$ .

*Примечание: измерение и индикация температуры производятся во всём диапазоне в соответствии с п. 2.1 .*

#### 7.3.4 Уровень №3 режима «Программирование».

**ВНИМАНИЕ!** В уровне №3 режима «Программирование» осуществляется настройка прибора – в нём могут быть изменены метрологические характеристики прибора, но если кнопки  $\triangleleft$  и  $\triangleright$  в соответствующих режимах не нажимаются, то при нажатии на кнопку  $\leftarrow$  изменение соответствующих параметров входных или выходных сигналов в энергонезависимой памяти не фиксируется.

7.3.4.1 Собрать схему (смотри Приложение В).

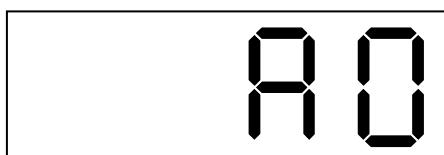
7.3.4.2 Вход в уровень №3 режима «Программирование» осуществляется следующим образом: выключить питание прибора, нажать кнопки  $\triangleleft$  и  $\triangleright$ , удерживая их в этом положении, включить питание; удерживать кнопки  $\triangleleft$  и  $\triangleright$  в нажатом положении до появления мигающей надписи «ПРОГ.»:



Единичный индикатор «ПРОГ.» работает в мигающем режиме.

Отпустить кнопки. Дать прибору прогреться в течение 30 минут.

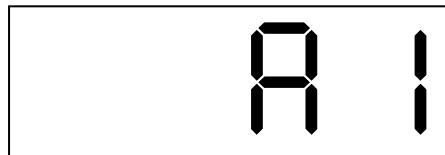
7.3.4.3 Нажать кнопку  $\leftarrow$ . На цифровом индикаторе высвечивается обозначение первой точки настройки прибора по входному сигналу:



Установить с помощью эталонного магазина сопротивлений МС значение **50,00 Ом.**

В этом режиме при нажатии на кнопку  $\triangleleft$  или  $\triangleright$  произойдёт фиксация значения первой точки настройки прибора по входному сигналу.

7.3.4.4 Нажать кнопку  $\triangleleft$ . На цифровом индикаторе высвечивается обозначение второй точки настройки прибора по входному сигналу:

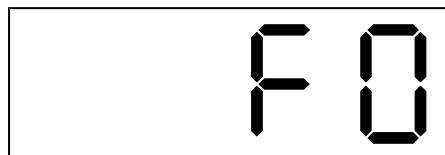


Установить с помощью эталонного магазина сопротивлений **МС** значение **250,00 Ом**.

В этом режиме при нажатии на кнопку  $\triangleleft$  или  $\triangleright$  произойдёт фиксация значения второй точки настройки прибора по входному сигналу.

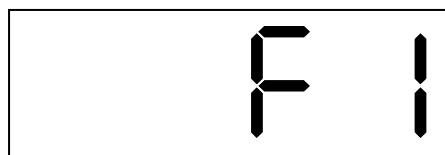
*Примечание: параметры A0 и A1 по отдельности не настраиваются, так как после настройки параметра A0 требуется подстройка A1.*

7.3.4.5 Нажать кнопку  $\triangleleft$ . На цифровом индикаторе высвечивается обозначение нижней границы диапазона изменения выходного аналогового сигнала, контролируемого вольтметром **V**, подключенным параллельно катушке сопротивления **R**:



Изменение данного параметра осуществляется кнопками  $\triangleleft$  и  $\triangleright$ .

7.3.4.6 Нажать кнопку  $\triangleleft$ . На цифровом индикаторе высвечивается обозначение верхней границы диапазона изменения выходного аналогового сигнала, контролируемого вольтметром **V**, подключенным параллельно катушке сопротивления **R**:



Изменение данного параметра осуществляется кнопками  $\triangleleft$  и  $\triangleright$ .

*Примечание: при настройке выходного аналогового сигнала (в режимах F0 и F1) подключение входного сигнала не требуется.*

Выход из уровня №3 режима «Программирование» в режим «Измерение» осуществляется нажатием кнопки  $\triangleleft$ .

*Примечание: если выход из режима «Программирование» произведен некорректно (например, отключение питания прибора), сохранение последнего вводимого параметра не производится.*

## 8 Возможные неисправности и методы их устранения

| Внешнее проявление неисправности       | Вероятная причина неисправности  | Метод устранения                                  |
|--|--|---|
| Ложные показания индикатора            | 1. Неисправность входных цепей<br>2. Входной сигнал превышает пределы измерения (п. 2.1 ).                 | Проверить правильность подключения (Приложение Б) |
| Выходной ток отсутствует               | Неисправность выходных цепей   |   |
| Не горят отдельные сегменты индикатора | Отсутствие электрического контакта в одном из разъёмов, соединяющих коммутационную плату и плату индикации | Очистить контакты разъёмов спиртом                |

## 9 Техническое обслуживание

9.1 Техническое обслуживание прибора заключается в контроле целостности электрических соединений, а также в периодической поверке (калибровке) и, при необходимости, настройке (п. 7.3.4 ), если погрешность прибора не соответствует заданному значению (п. 2.4 ).

9.2 Поверку (калибровку) прибора необходимо производить через 2 года после последней поверки (в соответствии с межповерочным интервалом) по методике, изложенной в документе «Приборы контроля цифровые серии ПКЦ. Методика поверки», с использованием схем подключения (Приложение В).

## 10 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

10.1 На передней панели прибора нанесено:

- предприятие-изготовитель;
- тип прибора;
- размерность показаний цифрового индикатора;
- обозначение единичных индикаторов и кнопок управления.

10.2 На шильдике, размещённом на задней панели прибора указаны:

- порядковый номер и год выпуска;
- тип НСХ;
- обозначение и нумерация контактов разъёмов.

10.3 На шильдике, размещённом на верхней панели прибора указаны:

- порядковый номер и год выпуска;
- входной сигнал ( заводская настройка);
- выходной сигнал ( заводская настройка).

10.4 Прибор и документация помещаются в пакет из полиэтиленовой пленки, которая затем заваривается, и укладываются в картонную коробку.

10.5 Приборы могут храниться как в транспортной таре, так и без упаковки.

Приборы в транспортной таре следует хранить по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150, а без упаковки хранить на стеллажах по условиям хранения 1 по ГОСТ 15150.

10.6 Приборы в упаковке транспортируются любым видом закрытого транспорта (воздушным транспортом – в отапливаемых герметизированных отсеках), в

соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Допускается транспортирование приборов в контейнерах.

Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Способ укладки ящиков на транспортирующее средство должен исключать их перемещение.

При транспортировании приборов в железнодорожном транспорте вид отправки – мелкая или малогабаритная.

Срок пребывания приборов в соответствующих условиях транспортирования не более 3 месяцев.

## **11 Гарантии изготовителя**

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим РЭ.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

11.3 В случае обнаружения потребителем дефектов при условии соблюдения им условий эксплуатации, транспортирования и хранения в течение гарантийного срока, изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет прибор.

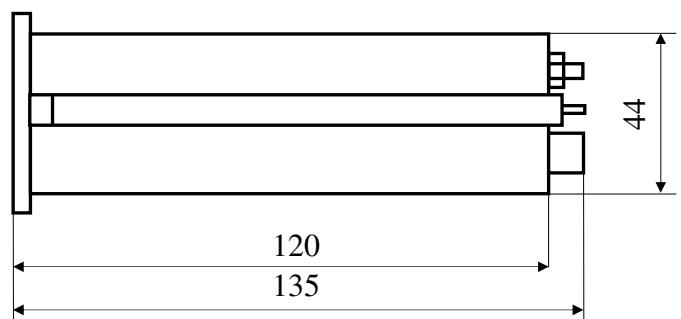
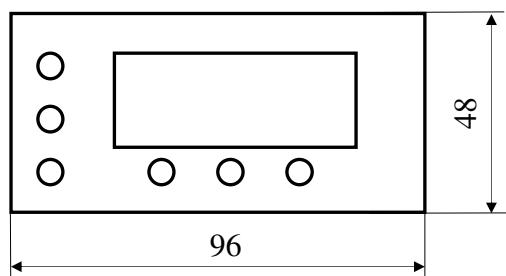
## **12 Сведения о рекламациях**

При отказе в работе или неисправности прибора по вине изготовителя, неисправный прибор с указанием признаков неисправностей и соответствующим актом направляется в адрес предприятия-изготовителя:

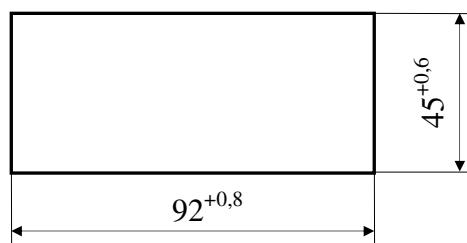
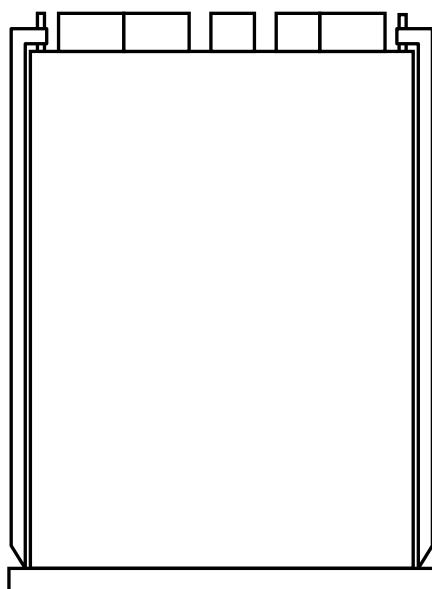
600016, Россия, г. Владимир, ул. Большая Нижегородская, д. 77,  
ЗАО «НПП «Автоматика», тел.: (4922) 475-290, факс: (4922) 215-742.  
e-mail: market@avtomatica.ru  
<http://www.avtomatica.ru>

Все предъявленные рекламации регистрируются.

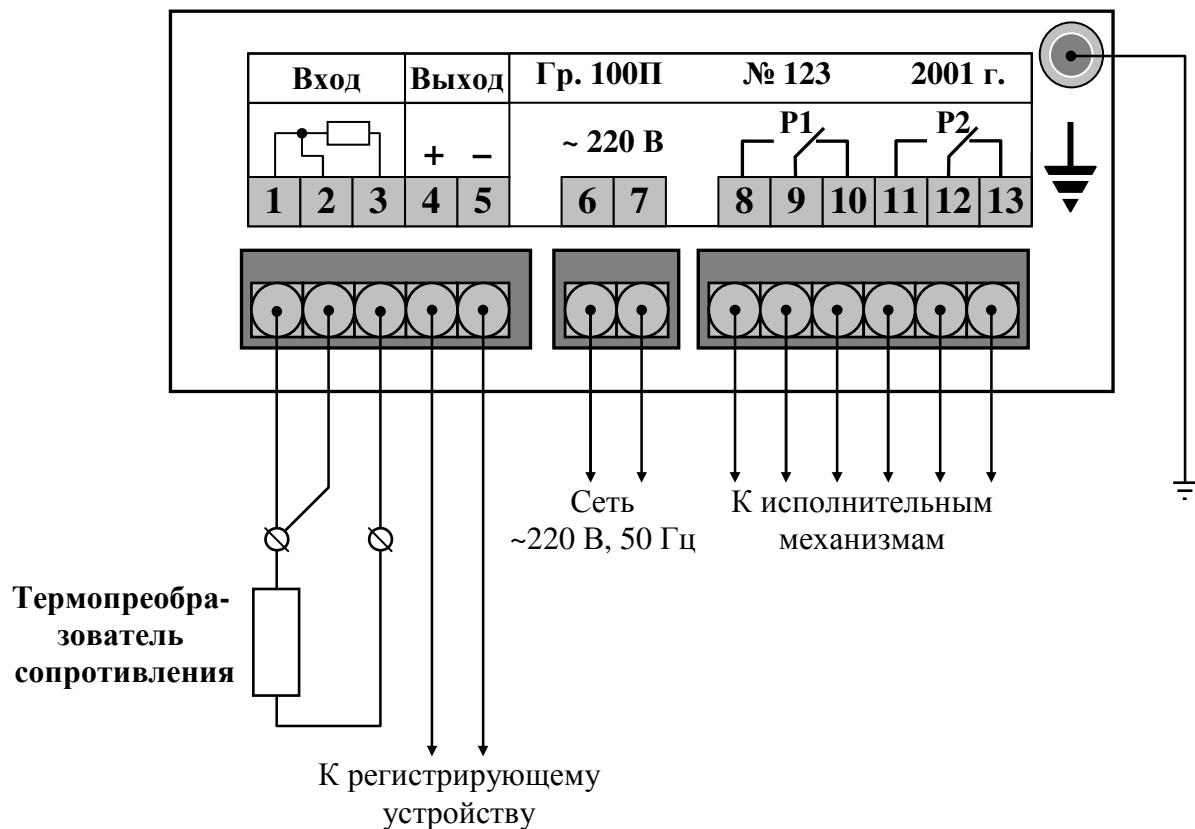
**Приложение А**  
**Габаритные и монтажные размеры**



**Размеры выреза в щите**



**Приложение Б**  
**Схема внешних соединений**



## Приложение В

### Схема внешних соединений при калибровке и настройке

*Условные обозначения:*

**R** – эталонная катушка сопротивления; **V** – эталонный вольтметр постоянного тока;  
**МС** – эталонный магазин сопротивлений

